SSS-0001- O sistema deve, armazenar as informações solicitação de produção, são elas, número da solicitação, quantidade de máquinas do pedido,data de término que o cliente deseja e quais máquinas deve-se produzir

SSS-0002-O sistema deve, disponibilizar o planejamento de produção onde estarão outros pedidos, para que o gerente ao analisa-la, possa também enviar uma recusa para o sistema

SSS-0003-O sistema deve separar as ordens de produção por registro de funcionario, onde para cada funcionario, haverá uma ou mais ordem de produção consigo

SSS-004-O sistema deve ter a capacidade de atualizar o status da ordem de produção de produção começada para componentes separados.

SSS-005- O sistema deve ter a capacidade de atualizar o status da ordem de produção de componentes separados para componentes fixados.

SSS-006- O sistema deve ter a capacidade de atualizar o status da ordem de produção de componentes fixados para componentes soldados.

SSS-007-O sistema deve ter a capacidade de atualizar o status da ordem de produção de componentes soldados para subcomponente não testado. Caso o subcomponente apresente algum problema em algum componente o sistema deve conseguir retroceder o status da ordem de produção.

SSS-008- O sistema deve ter a capacidade de atualizar o status da ordem de produção de componentes subcomponente não testado para recebido pelo controle de qualidade.

SSS-009- O sistema deve ter a capacidade de atualizar o status da ordem de produção de recebido pelo controle de qualidade para componente testado.Caso haja algum erro no subcomponente,o sistema também disponibilizara a opção de retroceder status da ordem de produção.

SSS-010- O sistema deve ter a capacidade de atualizar o status da ordem de produção de componente testado para subcomponente fixado.

SSS-011- O sistema deve ter a capacidade de atualizar o status da ordem de produção de subcomponente fixado testado para máquina pronta

SSS-012- O sistema deve ter a capacidade de atualizar o status da ordem de produção de máquina pronta para recebido pela gerência.

SSS-013- O sistema deve ter a capacidade de dar baixa na ordem de produção finalizando ela. O sistema também deverá calcular a quantidade de tempo entre o status produção começada até sua baixa gravando o tempo que demorou em cada etapa

SSS-014 O sistema deve ter a capacidade de priorizar a ordem de produção

SSS-015- O sistema deve sinalizar que o pedido é uma prioridade ou não enviando para o planejamento de produção